

XTRA

生产PET容器的新型旋转式吹瓶机





这就是 XTRA



XTRA 是西帕设计的生产PET容器的新型旋转式吹瓶机, 它将技术演变与生产革命相结合。该机器的设计旨在以市场上最佳的速度达到最高的节能效果, 以实现最高的性能水平。

XTRA 实际上是该系列中可实现业内**最高产能**的第一台吹瓶机, 其**工艺角度最广, 总拥有成本最佳**, 且如创新性一样, 其拥有最佳用户体验, 这是前所未有的成就。

XTRA，只为领先而造

最佳产能



2550bhc

每腔每小时的最高瓶子产能是市场上最快的。

最佳工艺角度



200°

在更宽的工艺视角下，在记录时间内，塑料瓶子可以在无压力情况下成型。

节能



-25%

生产 PET 容器的能耗降低。

XTRA是第一台只为领先而造的机器。

得益于最终的总拥有成本，该机器可以成为市场的最佳选择就是因为这六个突出的特点。每一个附加特点都有其价值：Xtra可以以绝对的质量量化市场上客户的竞争优势。

易于使用



100 %

对于任何水平的操作人员都是用户友好，便利且直观，并易于使用和维护。

灵活性



0.2-3.5L

同一台机器可生产各种尺寸和各种应用的高级容器。

开放的系统



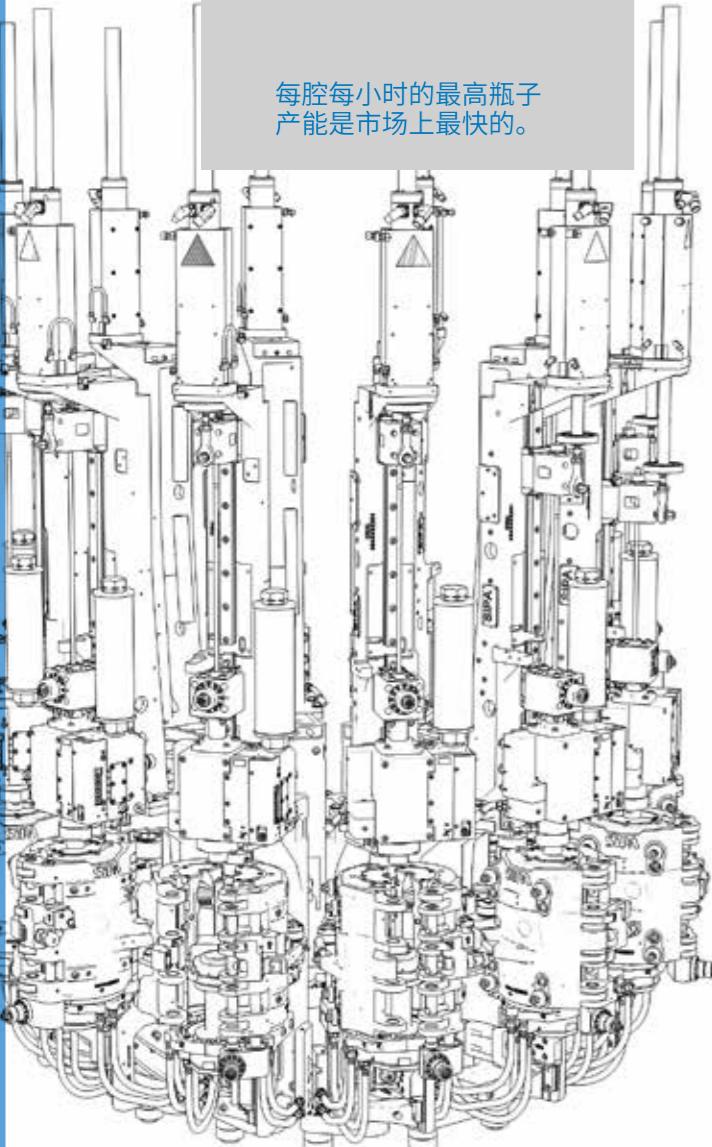
3x

XTRA可以很容易地与其它类型的机器相集成以扩大生产范围。



2550bhc

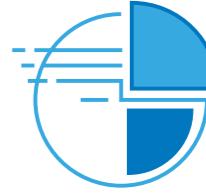
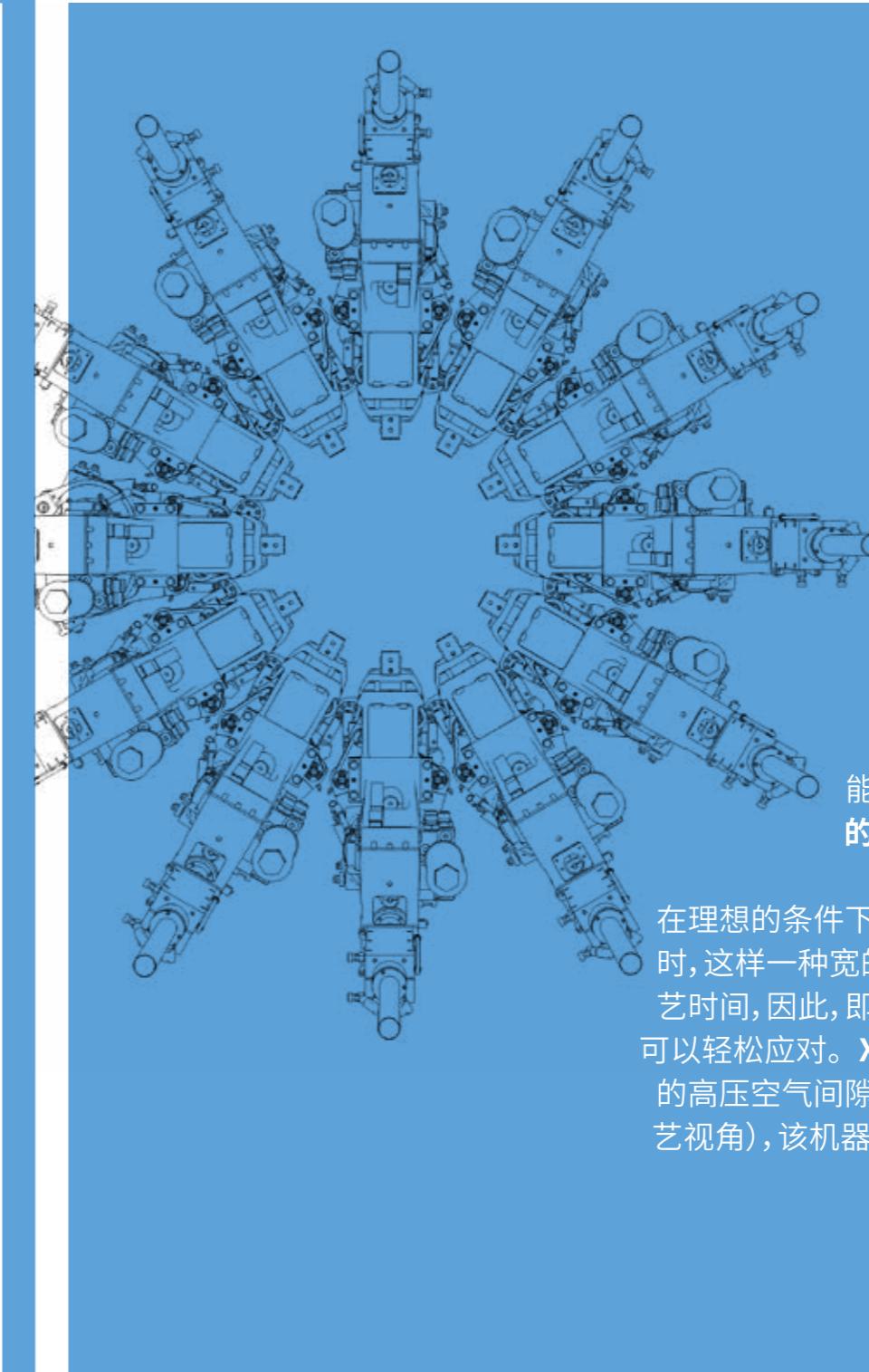
每腔每小时的最高瓶子产能是市场上最快的。



最佳产能

得益于其2550bhc的产能,XTRA是市场上该系列产品中最快的**吹瓶机**。

使用可确保每腔每小时内最多数量瓶子产出的机器就意味着减少了吹瓶模具的数量,增加换型次数并降低换型成本。坚固的运动学和机械运动:XTRA可提供**速度和质量的完美结合**。



200°

在更宽的活动工艺视角下,塑料瓶子可在记录时间内无压力地成型。

最佳工艺视角

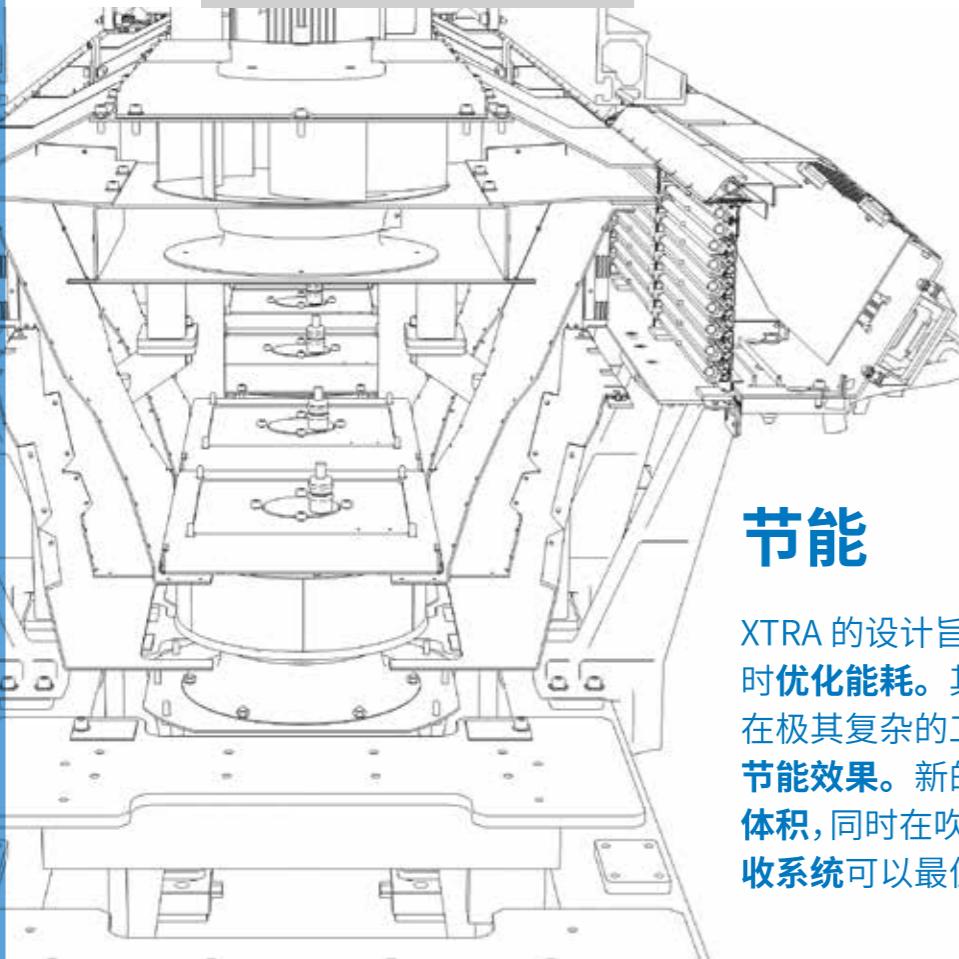
为了实现各方面的最佳性能, XTRA有着比市场标准**更宽的工艺视角** (+15%) ;这意味着

即使在高速生产时,我们也能在理想的条件下生产出所需瓶子。在高速运作时,这样一种宽的视角实际上留出了更多的工艺时间,因此,即使容器形状极为复杂,我们也可以轻松应对。XTRA可为客户提供长达**0.8秒**的高压空气间隙。最为突出的是,(200°活动工艺视角),该机器的最大产能可达2550 bhc,且丝毫不影响产品质量。



-25%

生产 PET 容器的能耗更低。



节能

XTRA 的设计旨在确保最高性能水平的同时**优化能耗**。其加热炉的设计是为了即使在极其复杂的工艺中，也能保持其**优异的节能效果**。新的吹瓶单元可保证**最小的死体积**，同时在吹瓶前和吹瓶阶段的**空气回收系统**可以最佳地利用工艺所需的空气。

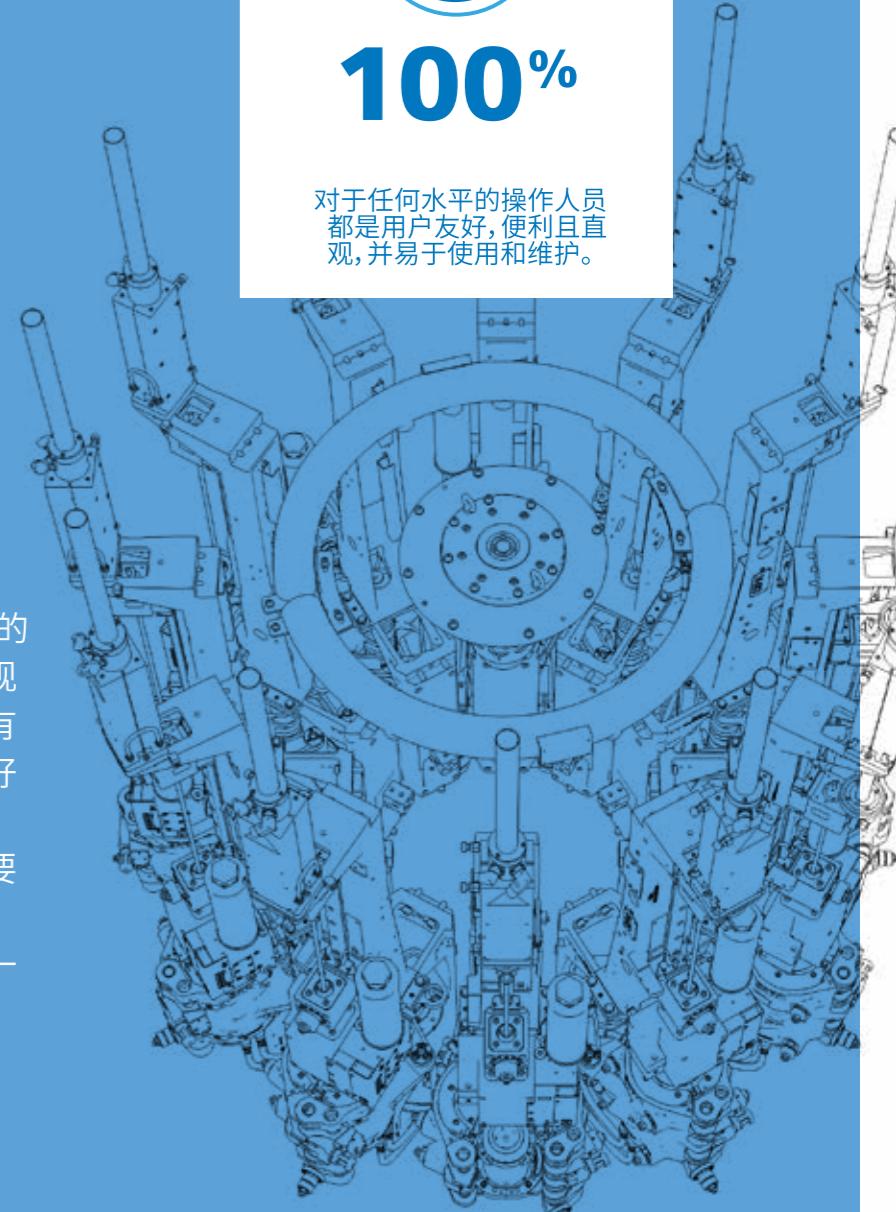


100%

对于任何水平的操作人员都是用户友好，便利且直观，并易于使用和维护。

易于使用

“辅助功能”是新型XTRA吹瓶机的核心。该机器实现了一个真正直观的**HMI**，可以快速安全地调整所有操作参数。操作人员可以用最友好的方式指示所有辅助和定期维护工作。整机的设计可保证在不需要任何工具的前提下实现瓶口和模具的简单而快速的换型。一个单一系统具备连通性和简单性。



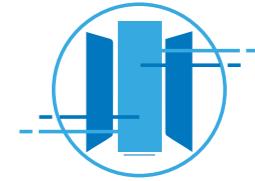
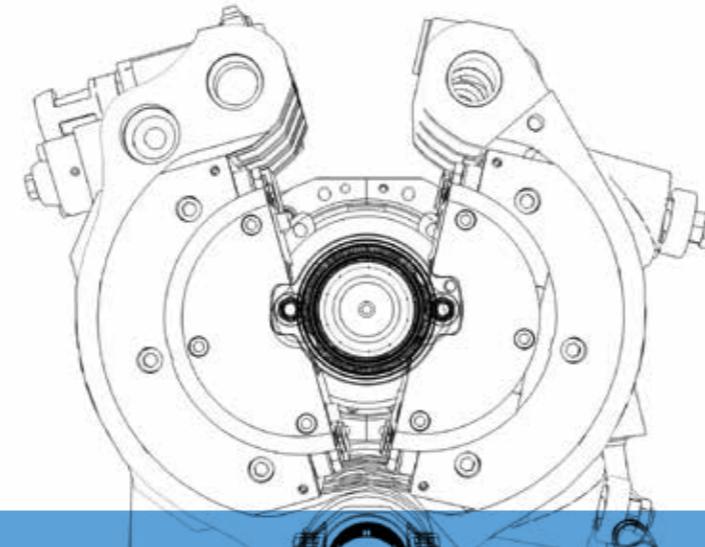
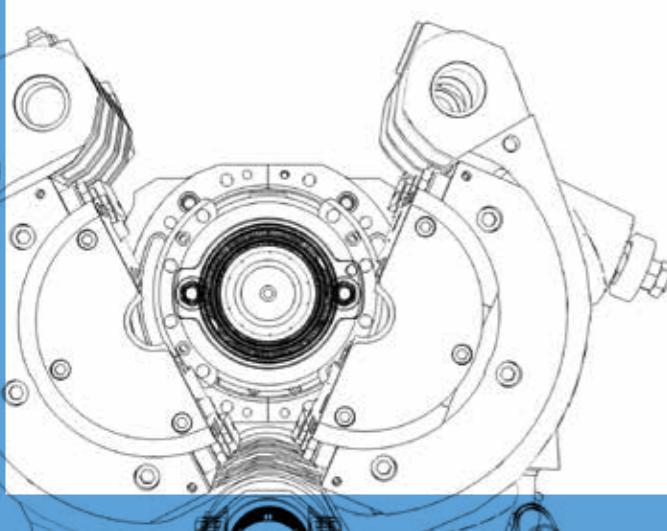


0.2-3.5L

同一台机器可生产各种尺寸
和各种应用的高级容器。

灵活性

新的XTRA中最具特色的元素之一是其在生产过程中的**高度灵活性**。这台吹瓶机能够在不修改系统的前提下在同一条生产线上进行热灌装和冷灌装。加热炉的配置简单可调，并可轻易地实现各种瓶口尺寸(12/38mm)和模制**0.2L至3.5L**的瓶子。实际上，吹瓶机可设定两种开模角度：较小的开模角度可使XTRA以最高生产速度(2550 bhc)生产<1.5L的瓶子；而较大的开模角度可使XTRA以2400 bhc的产能来生产高达3.5L的瓶子。吹瓶机的这种机械灵活性可以根据所需的瓶子类型提供最高的性能水平。



3x

XTRA可以很容易地与其它
类型的机器相集成以扩大生
产范围。

开放的系统

这种技术架构诞生于演化概念之外，从而使吹瓶机成为一个**完全开放的系统**，其功能在市场上独树一帜。该机器可与其它系统相集成，或者以真正创新的方式包含在一个生产循环过程中，通过各种方式来提高机器整体性能，节能水平以及生产线的效率。

-**Sincro Bloc**, XTRA 吹瓶机可与灌装机相集成，这是PET容器生产的标准设备配置；

-可与 Xtreme 完美集成的 Xtreme Sincro 和 Xtreme Sincro Bloc，是西帕瓶坯生产的旋转平台，可创造一个独特的生产循环，它将注塑和吹瓶(Sincro)相结合，并可在同一条生产线上配置灌装机；

-**Xtreme Renew Sincro**，通过这种配置，XTRA可以与生产食品级瓶坯的机器相集成，直接从消费后的rPET切片中获得100%的PET。这是一个适用于全球PET容器的独特配置，它充分利用了西帕技术中开放的系统的特点。

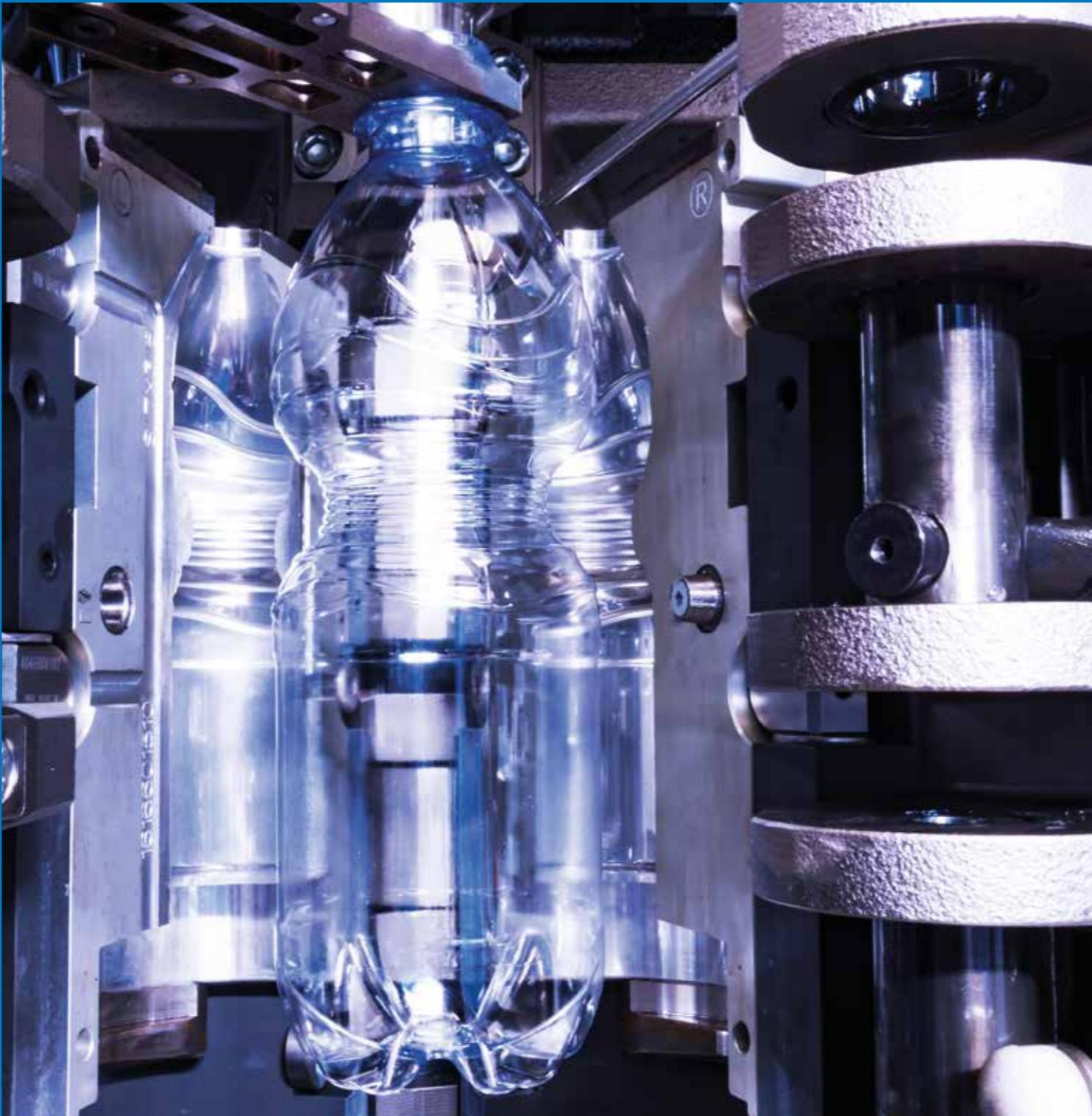


一款面向包装的机器

关注包装是XTRA的前提条件。

鉴于西帕在PET领域的经验，专家们可进一步提高机械运动和机器内瓶坯或瓶子传输的优化，以确保平稳和安全的操作。

使用**尖端夹具**和**功率拉伸**可以精确地处理瓶口并优化粒料的使用。同时，拥有最佳工艺视角的 XTRA 可以轻松处理复杂的瓶型，并实现其最佳性能。



非凡的TCO性能

XTRA 技术含量高,但更重要的是:它拥有业界最高的BHC产能,在众多竞争对手中拥有最广泛的工艺视角,全面的节能,极其便利的用户界面以及完全开放的系统。性能、速度、质量水平和节能的完美结合可使其**总拥有成本**降低25%。

XTRA 在各个方面都是PET吹瓶模具的发展。





SIPA S.p.A. - Via Caduti del Lavoro, 3 - 31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 911511 - Fax +39 0438 912273 - sipa@zoppas.com

www.sipa.it