

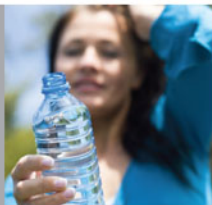


SINCRO BLOC

集成式
吹瓶/灌装/封盖系统

让想象自由驰骋，我们助您实现
Feel free to imagine. We make it happen.

SIPA



Sincro Bloc

Sincro Bloc 是一种小型集成式系统，可以高速进行吹瓶/灌装/封盖。该系统可以保证非常高的质量标准，产能高达 54,000 瓶/小时。

优势

- 成本低:
- 减少了操作人员的数量。
 - 低能耗。
 - 无需空气输送带: 能耗更小、无过滤成本。
 - 无需清洗装置: 耗水量和能耗更低。
 - 无需修理或者更换空气输送带, 进一步节省了维护成本与时间费用。

效率高: 吹瓶机和灌装机采用电子控制方式进行连接, 设计有特殊的传输系统, 具备预测功能, 进一步减少了倒瓶现象。系统采用集成式设计方案, 保证了整个系统工作的高效性。

轻量化: Sincro Bloc 是针对极轻瓶子的最佳解决方案。

清洁度高: 设计有瓶胚处理系统, 吹瓶与灌装之间采用了短连接设计, 且系统为正压环境, 因此, 整个系统具备极高的清洁度。

生产灵活度高: 系统能够处理各种类型的瓶子、瓶口和瓶盖 (既能处理普通瓶, 也能处理运动饮料瓶)。采用了多项创新技术, 生产转换极其快捷。是目前市场上速度最快的吹瓶/灌装/封口一体机之一!

节省空间及人体工程学设计: Sincro Bloc 极其紧凑, 整体尺寸非常小, 对于以节省占地面积为主要目标之一的生产活动来说, 无疑是极为理想的解决方案

应用范围极广: 该方案融合了真柏吹瓶机和灌装机的许多创新特色和 Sincro Bloc 一体机的“无缝”理念, 因此完美适用于各种饮料: 包括无气饮料和碳酸饮料、冷灌装饮料和热灌装饮料、含果肉饮料和不含果肉饮料, 以及各类敏感性饮料 (包括不含防腐剂的碳酸饮料) 和需要进行称重式灌装的饮料。

经济高效: 上述这些特色和优势使 Sincro Bloc 成为市场上资本支出和总体拥有成本最低的解决方案之一。

与当前市场上的同类产品相比, Sincro Bloc 既具有最高的产量和质量, 又具有占地面积更小、操作更简单, 卫生水准更高的特点。



非气水

气水

碳酸饮料

果汁

士露饮料等敏感型饮料

士露饮料

茶

品

鲜奶

瓶

瓶



吹瓶

瓶子输送

灌装/封盖机器



吹瓶

SFR EVO³: 特征及优势

奥环输送系统

- 结构简便的输送链系统，采用特殊塑料材料（西帕专利）制成。无需维护，既省成本，又省时间。
- 输送链无需绕轴旋转，抽取瓶坯时也无需上下移动
- 平运转（无需润滑）
- 间距为 45 毫米：加热效率更高，加热时间更短，能够吹制直径达 43 毫米的瓶口
- 当需要处理不同瓶口规格的瓶坯时，可以在不借助任何外部工具的情况下快速更换轴芯
- 维护成本非常低

加热炉

- 完全采用铝合金材料制成的模块化加热炉
- 以垂直方向均匀地向瓶坯吹送新鲜空气
- 创新的通风系统，可通过辐射射管最大限度提高热传导性（最大程度减少对流）
- 加热炉内的瓶口通风装置可有效冷却轻盈瓶口
- 热惯性低：加热过程均匀，冷启动迅速
- 层流式通风：过程稳定性更好（西帕专利）
- 低炉温：低能耗
- 加热过程受装瓶线频繁启停或环境温度变化的影响较小

吹瓶

- 模具间距更小
- 和传统吹瓶机相比，显著节省了吹瓶轮的空转（20% 到 30%）
- 瓶坯和瓶子上的离心力非常小，因此夹子只需较小的力便可让瓶坯保持直立
- 传送轮结构简单，直径和圆周速度更小
- 关键部件便于检修，因此维护更加轻松

功率和灵活性

- 可提供 6、8、10、12、16、20 和 24 模腔的模具
- 凸轮和合模设计采用最新前沿技术
- 生产速度更快：每瓶每小时可吹制 2.250 个瓶子
- 只需稍加改造，便可将同一套设备用于生产标准瓶和热灌装瓶
- 该系统可用于生产瓶口非常轻的瓶子和瓶口直径达 43 毫米的瓶子

总体拥有成本更低

- 该系统采用一个带机械补偿装置的全新紧凑型吹瓶机门，耗气量减少达 25%
- 加热炉效率更高，采用特制的发射器和加热灯，加热炉的能耗比以往型号减少 40%
- 采用西帕独家专利 ARS Plus 空气回收系统：可节省多达 50% 的压缩空气耗气量
- 可将空压机的尺寸减少 45%
- 特殊模具设计减少吹瓶气压

电动控制系統

- 采用电动控制杆，在工艺调试中更具多功能性。
- 控制杆的定时、速度、加速度和距离均可通过人机界面轻松进行控制。
- 电动装置可帮助吹瓶速度适应不同灌装速度。
- 更换饮料时无需更换限位器和凸轮。
- 内嵌一套自主学习“智能”程序，可自动辨识瓶坯/瓶子尺寸。

易于使用的模具

- 用于瓶口和铝制模具底座的高效冷却系统。
- 拥有一套新的标配模具更换系统，简单方便，易于使用：
 - 新的底座便于模腔的旋转和拆卸
 - 简便的锁紧系统，可快速更换模具（仅需松开一面）
- 可选配即换模具快速更换系统
- 外壳兼具保持原位不动，冷却回路设计在模腔内，因此可方便地从热灌装容器生产转变为冷灌装容器生产

瓶坯卫生控制:

- 瓶坯料斗、提升装置和溜槽采用全封闭设计，并配备一个加压模块。
- 瓶坯消毒程序（紫外线灯或脉冲强光）
- 等离子空气吹瓶系统和吸尘装置
- 配备特殊过滤器的加热炉吸气系统





连接输送模块

输送模块

吹瓶机和灌装机使用电子同步，且通过输送模块实现物理连接。后者由带夹子的传送星轮组成，传送星轮借助瓶口将瓶子传送到灌装模块。

该解决方案拥有如下主要优点：

- 可靠性极高：无任何障碍。
- 灵活性非常好：可以输送任何形状的瓶子，即使是没有支撑环的瓶子。
- 无需瓶身导轨。这意味着可显著减少由于更换工具造成的停工时间。

为了保持瓶子处于良好的卫生状态，输送模块配备一个全罩式不锈钢底座，周边设置有防护装置，安装有正压系统，确保干燥空气区（吹瓶机）和湿气区（灌装机）之间实现了可靠的隔离。

可选单元

为了满足特殊的生产需求，本模块可以增加大量额外解决方案，具体如下：

快速更换

星轮可以配备一种快速的尺寸更换系统，从而使得系统能够输送可以处理不同直径的瓶口，且无需使用任何工具：例如 28 - 38 mm。同样的原理，也适用于瓶坯导向装置的更换。

瓶坯冷却

灌装线能灌装空气产品时，可以安装一个喷嘴系统，以冷却瓶坯。为了降低应用的成本，本解决方案配有收集管和冷却水循环系统（可选）。

“轻量化”瓶

Sincro Bloc 实现了吹瓶机和灌装机的直接连接，因此，对于轻量化瓶口和瓶子，是一个极其完美的解决方案。

该系统弃用了空气传送带，从根本上消除了瓶子堵塞或损坏的所有潜在风险。





封盖解决方案

该生产流程最后一个部分是封盖机，封盖机与灌装机保持严格的同步控制，在瓶子排出之前，完成瓶子的封口操作。

对于下降通道的阻盖风险来说，取放区的管理和准确无误地供给瓶盖是整个生产流程最重要的一个敏感阶段。

可提供自动退回和缓冲解决方案：在第二种解决方案中，瓶盖阻塞时，会发出一个信号停止瓶坯输送，此后，特殊设计的缓冲器会清空整个系统，即使是一个瓶子也不会浪费。

我们设计了不同解决方案，可根据不同的工作条件适用：

瓶盖流

这是一个引力瓶盖供给装置，采用国际领先水平，同时也作为瓶盖缓冲装置，连续供盖而不中断，从而保证了Sincro Bioc的高产能。

瓶盖被理好后，通过简单的重力由瓶盖顶端到达瓶盖通道，无需压缩空气（清洁进盖）。这种专门的Sincro设计可使进料时两个缓冲通道，当瓶盖堵塞时可清空整个系统，完全由不锈钢AISI 304制造可轻松简单地进行不同阻盖的转换。

双料斗或单料斗

双料斗由两个瓶盖漏斗及其相应的取放下降通道组成。当第一个漏斗发生了瓶盖阻塞时，系统会自动地转至第二个漏斗系统。这样，操作人员排除已经发生的阻塞现象时，无需停止封盖作业。除非整个机器上的瓶盖已经用完，正常工作期间，系统会在预定的间隔时间，从一个漏斗系统

转至另一个漏斗系统，以腾出时间让漏斗补充瓶盖储备。

在使用单一类型的瓶盖时，便可采用这种单料斗解决方案。该解决方案的料斗能反向旋转，并配有两个出口通道。如果某个通道发生阻塞，便可自动触发料斗反向旋转，并使另一个通道到瓶盖输送排序，从而可确保无中断地输送瓶盖。

平缓缓冲系统

它是一个动态缓冲器，位于漏斗和取放区之间，由一个水平旋转盘组成，它容纳足够数量的瓶盖，确保操作人员在这些瓶盖的封盖时间之内，能够排除阻塞，并彻底清空被阻盖系统。

至于瓶盖清洁系统，结合下降通道一起考虑时，可以安装各种不同单元，例如，紫外线灯管系统、等离子空气进行吹瓶、吸尘装置直至消毒剂清洗管系统等（例如臭氧或过氧化氢）。

由瓶盖流、瓶盖质量检查装置、瓶盖横向缓冲系统和拾拾、放置输送通道组成的特殊配置。



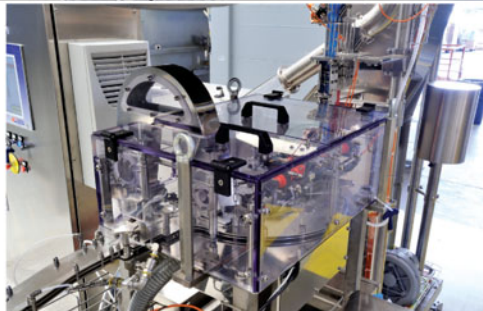
双料斗



双料斗



平缓缓冲系统



一些瓶盖输送解决方案可以安装瓶盖质量检查装置，根据各种不同参数选择瓶盖。

SINCRO BLOC

集成式 吹瓶/灌装/封盖系统

西帕意大利
Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY
电话 +39 0438 911511
传真 +39 0438 912273
邮箱 sipa@zoppas.com
Website: www.sipa.it

西帕灌装与包装事业部
Via Provinciale, 36
43038 Sala Baganza (PR) - ITALY
电话 +39 0521 548111
传真 +39 0521 548112
邮箱 sipa@zoppas.com
Website: www.sipa.it

西帕卢森堡
2^e, rue du Commerce - Ecostart 2
Centre d'Entreprise et d'Innovation
L-3895 FOETZ / Luxembourg
电话 +352 26 55 16 89
传真 +352 26 55 09 60
邮箱 sipa@zoppas.com

西帕北美
4341 International Parkway
Suite 110
Atlanta, Georgia 30354 - U.S.A.
电话 +1 404 3493966
传真 +1 404 5745568
邮箱 sales.northamerica@zoppas.com

西帕墨西哥
Circuito Mexico 120
Parque Industrial Tres Naciones
San Luis Potosí S.L.P. CP 78395 - MEXICO
电话 +52 444 8047400
传真 +52 444 8047499
邮箱 sipamerican.industries@zoppas.com

西帕安第纳
Avenida El Dorado 68 C 61
Oficina 628, Piso 6
Bogotá - COLOMBIA
电话 +571 479 5252
传真 +571 476 3444
邮箱 sipa.andina@zoppas.com

西帕南美
Wt Empresarial Parque
Av. Gupe, 10,767 - Galpão 08 Bloco II
Jardim Belval
06422-120 Barueri - SP - BRAZIL
电话 +55 11 47728300
传真 +55 11 47728301
邮箱 sipa.sulamerica@zoppas.com

西帕罗马利亚工程部
Str. Mangalia, 61
300186 Timisoara - ROMANIA
电话 +40 356 434200
传真 +40 356 434280
邮箱 sipa.romania@zoppas.com

西帕土耳其
SIPE T A.Ş.
SITIKI BEY PLAZA - Atatürk Caddesi No: 82/1
19 Mayıs Mahallesi - Kat:13 Daire:34
34736 Kozyatağı - Kadıköy - Istanbul - TURKEY
电话 +90 216 4749780
传真 +90 216 4749779
邮箱 SipaSalesTr@zoppas.com

西帕乌克兰
Office 37, 9 Turovs'ka St., Kyiv
04080 Kiev - UKRAINE
电话 +380 (44) 4636645
传真 +380 (44) 4257275
邮箱 office@sipa.kiev.ua

西帕俄罗斯
Ul. Ordzhonikidze, 11 Str. 1/2
115419 Moscow - RUSSIA
电话 +7 495 232 4191
传真 +7 495 232 4190
邮箱 siparusssia.office@zoppas.com

西帕中东
Office n. 807 - Arenco Tower
P.O. Box 214525, Dubai Media City
Dubai - U.A.E.
电话 +971 4 3754607
传真 +971 4 4230636
邮箱 SipaME@zoppas.com

西帕南非
12th Floor, Metropolitan Building
7, Walter Sisulu Avenue
Cape Town 8001 - SOUTH AFRICA
电话 +27 (21) 418 2750
邮箱 sipa.southafrica@zoppas.com

西帕印度
B 101, Mangalya
Off Marol Maroshi Road
Marol, Andheri (East)
Mumbai - INDIA 400 059
电话 +91 22 29201785
传真 +91 22 29201795
邮箱 sipa.india@zoppas.com

西帕泰国
3rd Floor, MSC Building, 571, Sukhumvit 71 Rd.,
Klongton - Nua, Vadhana
Bangkok 10110 - THAILAND
电话 +662 713 0973-5
传真 +662 713 0976
邮箱 sipa.fareast@zoppas.com

西帕中国(北京)
北京市朝阳区工体北路甲6号中宇大厦
19层1905室
100027
电话 +86 10 65120447-48
传真 +86 10 65120449
邮箱 smh@zoppas.com

西帕中国(杭州)
浙江杭州下沙14号大街3号
310018
电话 +86 571 86913106
传真 +86 571 86913548
邮箱 smh@zoppas.com

西帕日本
Cent-Urban Bldg. 604, 3-23-15, Nishinakajima,
Yodogawa-ku, Osaka 532-0011 - JAPAN
电话 +81 6 4862 4801
传真 +81 6 4862 4803
邮箱 tanigaki@sipajapan.com