



码垛/卸垛解决方案

码垛/卸垛解决方案

009_10_14

西帕意大利
Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY
电话 +39 0438 911511
传真 +39 0438 912273
邮箱 sipa@zoppas.com
Website: www.sipa.it

西帕灌装与包装事业部
Via Provinciale, 36
43038 Sala Baganza (PR) - ITALY
电话 +39 0521 548111
传真 +39 0521 548112
邮箱 sipa@zoppas.com
Website: www.sipa.it

西帕卢森堡
2° rue du Commerce – Ecostart 2
Centre d'Entreprise et d'Innovation
L-3895 FOETZ / Luxembourg
电话 +352 26 55 16 89
传真 +352 26 55 09 60
邮箱 sipa@zoppas.com

西帕北美
4341 International Parkway
Suite 110
Atlanta, Georgia 30354 - U.S.A.
电话 +1 404 3493966
传真 +1 404 5745568
邮箱 sales.northamerica@zoppas.com

西帕墨西哥
Circuito Mexico 120
Parque Industrial Tres Naciones
San Luis Potosi S.L.P. CP 78395 - MEXICO
电话 +52 444 8047400
传真 +52 444 8047499
邮箱 sipamerican.industries@zoppas.com

西帕安迪纳
Avenida El Dorado 68 C 61
Oficina 628, Piso 6
Bogota - COLOMBIA
电话 +571 479 5252
传真 +571 476 3444
邮箱 sipa.andina@zoppas.com

西帕南美
Wt Empresarial Parque
Av. Gupê, 10.767 - Galpão 08 Bloco II
Jardim Belval
06422-120 Barueri - SP - BRAZIL
电话 +55 11 47728300
传真 +55 11 47728301
邮箱 sipa.sulamerica@zoppas.com

西帕罗马尼亚工程部
Str. Mangalia, 61
300186 Timisoara - ROMANIA
电话 +40 356 434200
传真 +40 356 434280
邮箱 sipa.romania@zoppas.com

西帕土耳其
SIPET A.Ş.
SITKI BEY PLAZA - Atatürk Caddesi No: 82/1
19 Mayıs Mahallesi - Kat:13 Daire:34
34736 Kozyatağı - Kadıköy - Istanbul - TURKEY
电话 +90 216 4749780
传真 +90 216 4749779
邮箱 SipaSalesTr@zoppas.com

西帕乌克兰
Office 37, 9 Turovs'ka St., Kyiv
04080 Kiev - UKRAINE
电话 +380 (44) 4636645
传真 +380 (44) 4257275
邮箱 office@sipa.kiev.ua

西帕俄罗斯
Ul. Ordzhonikidze, 11 Str. 1/2
115419 Moscow - RUSSIA
电话 +7 495 232 4191
传真 +7 495 232 4190
邮箱 siparussia.office@zoppas.com

西帕中东
Office n. 807 - Arenco Tower
P.O. Box 214525, Dubai Media City
Dubai - U.A.E.
电话 +971 4 3754607
传真 +971 4 4230636
邮箱 SipaME@zoppas.com

西帕南非
12th Floor, Metropolitan Building
7, Walter Sisulu Avenue
Cape Town 8001 - SOUTH AFRICA
电话 +27 (21) 418 2750
邮箱 sipa.southafrica@zoppas.com

西帕印度
B 101, Mangalya
Off Marol Maroshi Road
Marol, Andheri (East)
Mumbai - INDIA 400 059
电话 +91 22 29201785
传真 +91 22 29201795
邮箱 sipa.india@zoppas.com

西帕泰国
3rd Floor, MSC Building, 571, Sukhumvit 71 Rd.,
Klongton - Nua, Vadhana
Bangkok 10110 - THAILAND
电话 +662 713 0973-5
传真 +662 713 0976
邮箱 sipa.fareast@zoppas.com

西帕中国(北京)
北京市朝阳区工体北路甲6号中宇大厦
19层1905室
100027
电话 +86 10 65120447-48
传真 +86 10 65120449
邮箱 smh@zoppas.com

西帕中国(杭州)
浙江杭州下沙14号大街3号
310018
电话 +86 571 86913106
传真 +86 571 86913548
邮箱 smh@zoppas.com

西帕日本
Cent-Urban Bldg. 604, 3-23-15, Nishinakajima,
Yodogawa-ku, Osaka 532-0011 - JAPAN
电话 +81 6 4862 4801
传真 +81 6 4862 4803
邮箱 tanigaki@sipajapan.com

此次出版中，图片及相关技术数据均为真实准确的，但可能会随时更改，恕不另行通知。



Zoppas Industries

让想象自由驰骋，我们助您实现
Feel free to imagine. We make it happen.





Genius

传统的码垛卸垛解决方案

Genius 是一个基于标准双夹持中央单元的整体性项目。通过串接添加不同模块，可以根据速度、容器类型和生产程序的需要创建定制型解决方案。该系列产品包含托盘静止型和移动型码垛机与卸货机，拥有目前市场可以获得的设备最优性能，其设计目的是使得用户获得最适于个性化需求的最佳解决方案。凭借五十多年的领域经验和持续不断的创新热情，Sipa 已经成为该领域一流的全球供应商。公司拥有系列完整、性能可靠的成品生产线解决方案，可以满足制瓶、食品加工以及化工/制药等行业的全部需求。





优异的成套生产线集成能力

特点与优点简述

鉴于包装规格与类型丰富多样，为了保证成套生产线的最终生产效率，成品生产线的管理变得越来越重要。我们利用设计经验，设计灵活性和可靠性越来越优异的各种解决方案，以服务于效率高、性能优异的成套生产线。

Genius 项目驱动力主要为：

- 实现“轻缓”地取置新型容器。
- 提高操作灵活，进一步减小了转换时间。
- 增强结构强度。
- 对周期进行优化设计，实现性能提升；采用最新电子技术解决方案，改进各种运动的控制性能。
- 提高操作方便性，减小机械调整工作量，并提高不同组件的易操作性。
- 进一步减小维护量和零件磨损程度（例如，采用免润滑传输技术）。
- 提高环保水平：降低消耗和工作噪音。充分关注所用材料的可回收性。

		产品							
		捆包	纸箱	板条箱	散装PET瓶	散装玻璃瓶	罐	玻璃广口瓶	听装容器
码垛机	夹紧托盘	二平台	二平台	夹头钩	真空清扫 真空钳 杯状	- 清扫 杯状	-	真空清扫 清扫	磁式
	稳定托盘	PTF/ PTF-V	PTF/ PTF-V	PM PG	PV PP PR	- PS PR	-	PV PS	PH
	移动托盘	PTF/A	PTF/A	PM/A PG/A	-	-	-	-	PH/A
卸垛机	夹紧托盘	-	-	夹头钩	清扫	清扫 清扫膨胀管	清扫	清扫	磁式
	稳定托盘	-	-	DM DG	DS/DS-V	DS/DS-V DB	DS/DS-V	DS/DS-V	DH
	移动托盘	-	-	DM/A DG/A	DC/A -	DC/A -	DC/A	DC/A	DH/A

该表列出了不同型号机器的主要应用,该系列产品具有优秀的工作灵活性,采用同一个夹持系统,即可轻松地处理不同的产品。



- A) Genius DS,用于方形玻璃瓶
- B) PTF码垛机,多层规格纸箱
- C) Genius PTF稳定托盘型,用于纸箱。层制备的详细信息。
- D) Genius PTF稳定托盘型,用于高速进给纸箱
- E) 磁头的详细信息



Genius

托盘静止型自动码垛机

静止托盘型码垛机系列产品从下部给料（特定情况下，也可以从顶部给料）。根据需要取置的产品，可以为标准的中央单元集成各种夹头和附属元件：

- PTF：层间转移由用于捆包和纸箱（与板条箱采用相同的夹头）、群装和多件包装等的二分台完成。
- PTF / V层间转移由用于捆包和纸箱（与板条箱采用相同的夹头）、群装和多件包装，高速产能双移动平台版本。
- PM-PG：层传输由中央卡头（PM）和用于塑料板条箱的钩头（PG）完成。
- PP- PR：层间转换由钳型夹头完成。（PP）和帽型夹头（PR）用于满或空的 PET 和玻璃瓶。
- PV：带真空头，用于空的散装容器（PET及玻璃）
- PS：扫头，用于满瓶的散装玻璃容器
- PH：带有磁性夹头，用于罐装容器或金属盖广口瓶。

技术特点

- 产品供料可垂直也可水平进行。通常，用于较高的工作速度。
- 整个系列产品的设计均可以适应可变的产品供给数（自 1 至 4）。
- 全部型号的产品均集成了 Fastlayer 自动层制备装置。
- 根据客户的生产需求，也可供货多托盘型或多层型产品。
- 该系统为全自动系统，仅需少量操作，且具备优异的操作完全性。
- 操作控制面板极为简洁，功能完备。可以集成先进的监控系统。
- 可以毫无问题地搬运市场上的所有主流托盘，且解决方案具备优异的可定制性（二分托盘和四分托盘、显示器、小型缆柱，等等）。

产能

最大产量 330 层/小时
采用双移动式平台解决方案，产能可达 420 层/小时。

适用产品类型

-  捆包
-  纸箱
-  板条箱
-  PET瓶
-  玻璃瓶
-  罐
-  听装容器



- A) Genius PTF：用于裹包的三层进给型
- B) 模块式链条进给详细信息。
- C) Genius PTF: 用于板条箱的单进给型
- D) Genius PV:带真空头，用于散装空瓶
- E) 双输送的层制备
- F) Genius PTF/V



Genius

托盘移动型自动码垛机

托盘移动型码垛机系列产品设计主要用于大生产量需求，并用于解决物流和空间问题。产品供料从上部进行。必须根据需要取置的具体产品，选择合适的夹头：

- PTF/A：层间转移由用于捆包和纸箱（与板条箱采用相同的夹头）、束装和多件包装等的二分台完成。
- PM-PG/A：层传输由中央卡头（PM）和用于塑料板条箱的钩头（PG）完成。
- PH/A：带有磁性夹头，用于罐装容器或金属盖广口瓶。

技术特点

- 产品供料可垂直也可水平进行。通常，用于较高的工作速度。
- 整个系列产品的设计均可以适应可变的产品供给数（自 1 至 4）。
- 全部型号的产品均集成了 Fastlayer 自动层制备装置。
- 根据客户的生产需求，也可供货多托盘型产品。
- 该系统为全自动系统，仅需少量操作，且具备优异的操作完全性。
- 操作控制面板极为简洁，功能完备。可以集成先进的监控系统。
- 可以毫无问题地搬运市场上的所有主流托盘，且解决方案具备优异的可定制性（二分托盘和四分托盘、显示器、小型缆柱，等等）。
- 可以配装空托盘加载模块，以提高应用速度。

产能

最大产量 700 层/小时

适用产品类型

-  捆包
-  纸箱
-  板条箱
-  PET瓶
-  玻璃瓶
-  罐
-  听装容器



A - B - C) PTF/A用于裹包码垛机的全景
D) 托盘上的层放以及衬垫放置装置
E) 快速托盘更换装置



FASTLAYER及ACTIVE LAYER

- A) 用于裹包的可自动校准的夹头详细信息。
- B) 带两个机器人的Fastlayer及层制备区域。
- C) 带Active Layer的层制备。
- D) 一个机器人的Fastlayer版本。
- E) 层压紧装置和推送的详细信息。
- F) 全景：层沉积与托盘退出拉伸裹包机。

自动层制备装置，带有高效的包装对齐和排列功能。

这些解决方案采用了首创性的技术，可以替代传统的由分划器、输送装置和带有静电包装旋转装置的层整理区组成的层制备技术，它们可以与任何一种类型的上道工序码垛机配合使用。得益于这些设备，我们能够满足任何的市场需求，无论基于产能（低速、均速及高速）还是物流（连线或者垂直进给，高、低水平进给）。

Fastlayer

该系统可使用 1 或 2 个并行安装的机器人，机器人可以连续不断地工作，且与下部输送带保持同步。包装沿着层整理输送装置以单行、近似等间距地方式供料。机器人则面对该包装流进行工作，根据选定的码垛结构，调整包装的方向和排列，以完成层制备。该六轴机器人安装于输送带上，40°向前倾斜，优化了工作区域。

Active Layer

层制备系统用于优化使用垂直进给的中低速的堆垛工厂。夹头安装在直线轴上并且按照裹包到达下面的带状输送链的流动而移动。该系统由矢量无刷电机齿轮控制。

考虑最新饮料市场偏好轻型瓶这一发展趋势，以及营销需求的迅猛增长导致需要处理的瓶体规格急剧增加，该解决方案实现了三大重要成果：

- 1) 改进了某些容器的可传输性，取置动作极其柔和、精准，不会对产品造成任何损伤。
- 2) 切换时间或者新品生产调整时间更短
- 3) 体积更小、性能更优。

这些成果得益于设计了一种具备如下特点的解决方案：

- 采用了专利夹持系统，添加了两个运动轴。因此，可以同时处理多个包装，且不会损失包装取置准确性和柔和性。夹头可自动校准。
- 规格更换管理极其简便，通过操作面板上的选择操作即可完成；并且，通常无需更换任何机械部件。
- 包装输送装置带有模块化链机构，形成了一个平稳、规则且连续移动的支座。据此，避免包装底部摩擦力的不足，保证了取置动作的稳定性。
- 采用了首创性的 8 轴配置，对不同循环进行了优化设计，具备极优的性能，且对各个零件的运转速度进行限制性设计。因此，保证了高可靠性，减轻了随着时间而出现的磨损现象。





Genius

托盘静止型自动卸货机

该系列静止托盘卸货机在底部设计有产品出口，使用非常灵活，设计用于为每一个用户按需实现最合适解决方案。基于标准的中央单元和各种定制夹头及附属模块，可以取置众种不同形状的各种系列容器。

- 扫刮式卸货机，带有由独立卡头控制的成套层输送装置和中间平台，用于散装的、诸如玻璃瓶、PET瓶和广口瓶等容器。
- DSV：类似于DS型，但带有一个专用卡头，以提高总生产能力。
- DM-DG：层输送装置由中央卡头（DM）和用于塑料板条箱的钩头（DG）完成（带/不带开口）。
- DH：带有磁性夹头，用于罐装容器或金属盖广口瓶。
- DB：带膨胀式管夹头，适用于特殊形状的空玻璃瓶或者隔板。

技术特点

- 根据客户的生产需求，也可供货多层型和多托盘型卸货机。
- 卸载后的层送入链式或气动输送机上的传送带。
- 该系统为全自动系统，仅需少量操作，且具备优异的操作完全性。
- 操作控制面板极为简洁，功能完备。可以集成先进的监控系统。

产能

最大产量 180 层/小时
对于 DSV 型，最大产量 230 层/小时。
对于板条箱，如果是 DM 型，则最大产量为 320 层/小时。

适用产品类型

-  板条箱
-  PET瓶
-  玻璃瓶
-  罐
-  玻璃广口瓶
-  听装容器



- A) 用于空玻璃瓶的Genius DS层排瓶台的详细信息。
- B) Genius DS,用于空PET瓶。
- C) 膨胀管夹持系统的详细信息: Genius DB。
- D) 示意图: Genius DS,用于空玻璃瓶。
- E) 层排瓶的详细信息:Genius DS,用于空PET瓶。
- F) 夹头夹持系统的详细信息:Genius DM。
- G) 层输送装置的详细信息:Genius DS,用于空玻璃瓶。



Genius

托盘移动型自动卸货机

这种系列的托盘移动式卸货机的设计主要用于满足大批量生产需求。此外，在某些情况下，这种配置对于解决物流和空间问题，也极有价值。必须根据需要取置的具体产品，选择合适的夹头：

- DC/A：带有独立的移动式卡头，适用于玻璃瓶、PET瓶和广口瓶。
- DH/A：带有磁性夹头，用于罐装容器或金属盖广口瓶。
- DM-DG/A：层输送装置由中央卡头（DM）和用于塑料板条箱的钩头（DG）完成（带/不带开口）。

技术特点

- 根据客户的生产需求，也可供货多托盘型卸货机产品。
- 卸载后的层送入链式或气动输送机上的传送带。
- 该系统为全自动系统，仅需少量操作，且具备优异的操作完全性。
- 操作控制面板极为简洁，功能完备。可以集成先进的监控系统。
- 整个托盘提升区内，对于三种规格，侧面均采用了全高度设计。作为可选方案，也可以配装带供料口的外壳，以防容器跌落。

产能

最大产量 400 层/小时

适用产品类型

-  板条箱
-  PET瓶
-  玻璃瓶
-  罐
-  玻璃广口瓶
-  听装容器



- A) 层排瓶的详细信息:Genius DC/A.用于空罐。
- B) DC/A托盘卸货机组.用于空的啤酒玻璃瓶。
- C) Genius DC/A.用于玻璃广口瓶。
- D) 用于空玻璃瓶的Genius DC/A的层排瓶的详细信息。
- E) 采用开口夹头进行层排瓶的详细信息:Genius DC/A。
- F) 独立移动式夹头传输装置的详细信息:Genius DC/A。