

# 铸就成功

如欲了解更多信息，敬请联系距离您最近的西帕机构

西帕意大利  
Via Caduti del Lavoro, 3  
31029 Vittorio Veneto (TV) – 意大利  
电话: +39 0438 911511  
传真: +39 0438 912273  
电邮: [sipa@zoppas.com](mailto:sipa@zoppas.com)  
网址: [www.sipa.it](http://www.sipa.it)

西帕德国包装设计部门  
Via Provinciale, 36  
31029 Vittorio Veneto (TV) – 意大利  
电话: +39 0438 911511  
传真: +39 0438 912273  
电邮: [sipa@zoppas.com](mailto:sipa@zoppas.com)  
网址: [www.sipa.it](http://www.sipa.it)

西帕北美  
4341 International Parkway  
Suite 110  
Atlanta, Georgia 30354 – 美国  
电话: +1 404 3493966  
传真: +1 404 5745588  
电邮: [sales.northamerica@zoppas.com](mailto:sales.northamerica@zoppas.com)

西帕墨西哥  
ZOPPAS TOOLS & MACHINERY S.A. DE C.V.  
Circulo Mexico 120  
Parque Industrial Tres Naciones  
San Luis Potosí S.L.P. CP 78395 – 墨西哥  
电话: +52 444 8047800  
传真: +52 444 8047499  
电邮: [sipamerican.industries@zoppas.com](mailto:sipamerican.industries@zoppas.com)

SIPA 安迪耶  
Avenida El Dorado 68 C 61  
Oficina 628, Piso 6  
Bogotá – 哥伦比亚  
电话: +571 479 5252  
传真: +571 478 3444  
电邮: [sipa.andina@zoppas.com](mailto:sipa.andina@zoppas.com)

西帕南美  
W Empressal Parque  
Av. Guapé, 10.767 - Galpão 08 Bloco II  
Jardim Beiral  
06422-120 Botafogo - SP – 巴西  
电话: +55 11 47728300  
传真: +55 11 47728301  
电邮: [sipa.sulamerica@zoppas.com](mailto:sipa.sulamerica@zoppas.com)

西帕罗马尼亚工程部  
Str. Mangalia, 61  
300198 Timisoara – 罗马尼亚  
电话: +40 356 434200  
传真: +40 356 434200  
电邮: [sipa.romania@zoppas.com](mailto:sipa.romania@zoppas.com)

西帕土耳其  
SIPET  
Kaski Caddesi No: 2/A Blok Kat: 3  
34662 Altunizade - Beşiktaş - İstanbul  
土耳其  
电话: +90 216 4749780  
传真: +90 216 4749779  
电邮: [SipaSalesTr@zoppas.com](mailto:SipaSalesTr@zoppas.com)

西帕乌克兰  
Office ST, 3 Turynska St., Kyiv  
04080 Kiev – 乌克兰  
电话: +380 (44) 4636945  
传真: +380 (44) 4257275  
电邮: [office@sipa.kiev.ua](mailto:office@sipa.kiev.ua)

西帕俄国  
Ul. Ordzhonikidze, 11 Str. 1/2  
115419 Moscow – 俄国  
电话: +7 495 232 4191  
传真: +7 495 232 4190  
电邮: [siparusasia.office@zoppas.com](mailto:siparusasia.office@zoppas.com)

西帕南非  
12th Floor, Metropolitan Building  
7, Coen Steyler Avenue  
Cape Town 8001 – 南非  
电话: +27 (21) 418 2750  
电邮: [sipa.southafrica@zoppas.com](mailto:sipa.southafrica@zoppas.com)

西帕中东  
Office A, 807 - Arenco Tower  
P.O. Box 214525, Dubai Media City  
迪拜  
电话: +971 4 3754807  
传真: +971 4 4236336  
电邮: [SipaME@zoppas.com](mailto:SipaME@zoppas.com)

西帕印度  
B 101, Mangalaya  
Off Marol Maroshi Road  
Marol, Andheri (East)  
Mumbai – 印度 400 059  
电话: +91 22 29201795  
传真: +91 22 29201795  
电邮: [sipa.india@zoppas.com](mailto:sipa.india@zoppas.com)

西帕泰国  
3rd Floor, MSC Building, 571, Sukhumvit 71 Rd.,  
Klongton - Nua, Vadhana  
Bangkok 10110 – 泰国  
电话: +662 713 06735  
传真: +662 713 0676  
电邮: [sipa.farasia@zoppas.com](mailto:sipa.farasia@zoppas.com)

西帕北京  
中国北京市朝阳区工体北路甲6号中宇大厦1905室  
电话: +86 10 65120447-48  
传真: +86 10 65120449  
电邮: [sales.china@zoppas.com](mailto:sales.china@zoppas.com)

西帕中国总部-杭州  
中国浙江杭州下沙经济技术开发区14号大街9号  
电话: +86 571 86913106  
传真: +86 571 86913348  
电邮: [sales.china@zoppas.com](mailto:sales.china@zoppas.com)

西帕日本  
Cent-Urban Bldg. 604, 3-23-15, Nishinakajima,  
Yodogawa-ku, Osaka 532-0011 – 日本  
电话: +81 6 4862 4901  
传真: +81 6 4862 4503  
电邮: [tanigaki@sipajapan.com](mailto:tanigaki@sipajapan.com)

**SIPA**

Zoppas Industries

西帕专业技术助您腾飞

**SIPA**



## 跟随业界领跑者，抢占竞争高地

### 是什么使西帕成为模具制造和 PET 包装领域的全球领跑者？

我们在模具和机器领域拥有超过25年的技术专长，可为您提供一切关于PET产品设计、研发和生产的丰富知识。基于整个供应链积累的丰富经验，西帕向您提供全方位的包装解决方案。

此外，西帕也是唯一一家能够在**注塑**和**吹瓶**两个领域具备强大的创新设计和研发能力的公司。在PET生产过程的任何阶段，您都可咨询西帕专家团队获得专业建议和解决方案，从而**降低生产成本并提高生产效率**。

### 针对以下任何事项，您均可咨询我们：

#### 注塑

- 瓶坯设计；瓶坯注塑模具
- 轻量化设计（瓶底、瓶身和瓶口）
- 瓶坯测试模

#### 吹塑

- 瓶子设计：极具吸引力的外形结构、新颖的契合市场的设计理念
- 吹瓶模具
- 可获得最佳性能的包装工程设计
- 轻量化研发

#### 测试模

- 结构化计算和模拟
- 瓶子选择前的包装设计研发活动
- 使用实验室检测仪器对测试模容器进行性能评估和质量鉴定

#### 制造

- 注坯和吹瓶模具工程方案
- 模具制造
- 下游设备将如何影响您的新型包装解决方案

## 始终在您身边

### 无论您在哪里，西帕始终在您身边

西帕可提供适配于自身品牌以及其他品牌模具的安装和调试服务。我们的现场工程师时刻在您身边，为您提供完整的工艺工程方案。

### 全球第2大PET模具制造商

模具工厂分布在  
2个大洲

2家工厂分别位于  
意大利和中国



翻新中心分布在  
4个大洲

16  
家分公司

23  
个客户支持中心  
遍布全球

“好的设计离不开创意和  
创新，但根本还是专业知识和  
思维意识。”

—ideaBOOK.com 设计罪 Chuck Green



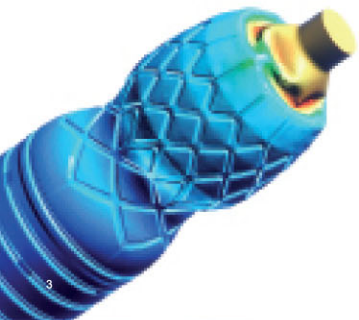
## 设计出更优质的瓶形

### 消费者会购买吗？

消费者在货架（或电视屏幕）上看到的包装设计极大地影响了他们的购买决策。理想情况下，优秀的瓶身设计能够将完善的功能和产品的品牌理念完美地融合起来。为达到这个目标，最终的成品容器和瓶坯之间必须紧密配合。这就是我们模具领域的技术专家的用武之地了。具备创新精神和营销思维的专业人士可在各种包装设计项目上与您进行合作，这包括：

- 新设计
- 新容量
- 轻量化
- 写能
- 特殊应用领域的包装方案

西帕的“优质瓶”计划不仅可确保您提高产品的市场吸引力和功能性，还能帮助您降低风险和成本。



### 从设计理念到成功投产

在项目的所有阶段，我们的包装设计专业人士均能为您提供大力协助。首先会进行市场分析，以了解：

- 包装领域的竞争格局
- 生产环境
- 包装的生命周期
- 包装和产品的目标

在制造模具以生产最终容器前，我们会通过工艺工程和先进的测试模技术，对设计想法进行严格的测试和评估。

### “优质瓶”设计

西帕设计师在创意灵感与技术、安全和成本等因素之间实现了完美均衡。他们清楚地知道PET容器须具备哪些特性才能成功地投入生产，而且也知道如何将这些特性发挥到极限。

- 符合尺寸规格和/或美感要求
- 良好的可吹塑性
- 一流的顶压性能
- 在承压情况下变形程度最小
- 最大的稳定性（特别是在碳酸饮料和热灌装饮料应用领域）

### 完全可控的工艺工程方法

在生产测试模前，我们会对现有生产环境进行一次深入的技术评估，并根据瓶坯和成品瓶性能。这种做法让我们成功推出新的包装容器，削减原材料和经营成本（总体拥有成本），而无需承担不必要的风险。

### 卓越的测试模设计技术

下一步，生产瓶坯和吹瓶模具测试模。16个测试模设计平台能够使西帕研发部门快速地进行性能模拟。利用有限元分析方法，我们便能确定包装设计是否可行，并在测试模阶段确定出可进一步降低成本、提高效率的潜在改进方案。我们呈送给您的并不仅仅是样瓶；我们所采取的极其严格的工艺流程还将使您对容器的量产保持信心。

### 从瓶口到瓶底的轻量化设计

您是否梦想拥有一种不仅可减轻包装瓶子重量，还不会影响瓶身质量的方案？您是否梦想拥有一种显著提升设计、灵活性、速度和效率的方案？您是否梦想拥有一种能够使用更少的原材料、减少浪费、降低运输成本和减少碳足迹的方案？

我们的解决方案能让梦想成真

我们已经研发出了特殊瓶口轻量化解决方案以及使薄壁瓶坯的注射成为可能的创新技术（即XMOULD技术），这项技术只需更换新的注塑组件并对现有模具进行少量改动即可。

一直被模仿，从未被超越

得益于我们具有突破性的XTREME注塑系统，我们已彻底重新划定了PET包装容器的设计生产界限。瓶子将与与众不同！

我们的测试模设计中心可生产新的瓶坯和容器，优化现有瓶坯和容器（即实现轻量化），并利用不同的树脂和材料对容器进行分析和测试。







## 吹瓶模具： 将瓶坯吹制成容器

SIPA Molds 提供饮料、食品和消费品行业用吹瓶模具，可适用于市场上主要的吹瓶机。在我们的实验室，我们会通过高精度的测试设备对模具和样品瓶进行广泛的测试和检验。

SIPA Molds 生产的铝合金和不锈钢模具可适用于任何应用领域的任何形状（圆形、椭圆形、方形、复杂形状）、包含各种雕刻腐蚀纹的包装容器。

### 我们的产品包括：

- 用于直线式吹瓶机的模具
- 用于旋转式吹瓶机的整体模具
- 用于旋转式吹瓶机的可快速更换的模具（快换模）
- 将整条生产线或模具+模壳
- 实现快换模在不同应用类型的吹瓶机上的互换组件

## 模具数量+质量

### 模具life解决方案

作为全球第二大模具制造商，西帕能够向全球客户提供单腔或多腔（多达144腔）新模具或改制模具的设计制造方案。多年来，无论是窄口瓶还是广口厚壁瓶，我们已在众多应用领域获得了丰富的专业知识和经验，即使是最特殊的应用领域。

### 西帕技术为您带来前所未有的应用灵活性！

#### 我们设计的瓶坯模具具有：

- 最低的重量
- 最快的生产周期
- 最大的工艺窗口
- 最轻松的填料性能
- 可延长模具使用寿命的耐磨涂层
- 可缩短生产周期、降低能耗的冷却结构设计
- 可将热流道停工时间降到最低的荣获专利的热流道技术

#### 我们不断扩大产品组合包括：

- 多达144腔的整套模具（冷半模+热半模）
- 现有模具的改造组件（部分或全部改造）
- 模具备件和零件
- 热半模备件和零件
- 翻新服务
- 电子温度控制器

同时，我们仍加大投资力度，以获得具有最先进的设施和解决方案，如我们的旨在提高产能、缩短交付周期、最大限度提高产品质量的Life系列解决方案。

#### 解决方案



- 提高机器性能
- 优化投入/产出比
- 获得更高的瓶坯质量

#### 解决方案



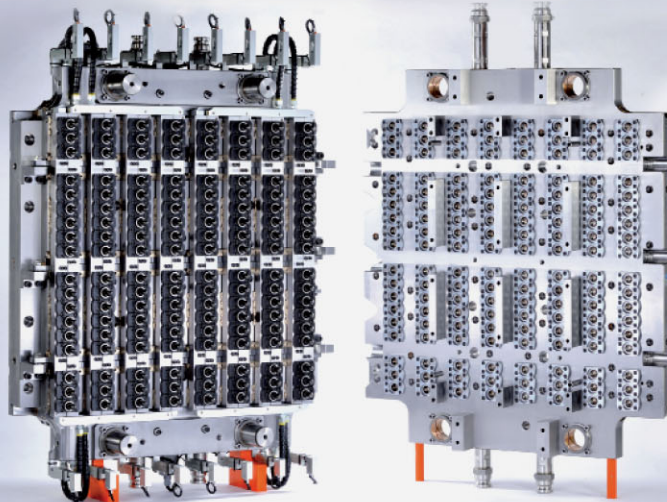
- 流量分配更合理、冷却效率更高
- 降低能耗、缩短生产周期、降低成本
- 更具可持续性

#### 解决方案



- 延长瓶坯冷半模的使用寿命
- 确保零部件具有八万次模次的卓越性能\*
- 显著降低翻新成本

\*依据长寿命备件



## XMOULD

### 瓶坯长/厚比例超过50

当提到拉伸比的极限时，50 这个数字在这30年来一直被视为极难突破的神奇数字，而将它变为80无疑是一项重大突破。XMOULD技术让您可以进行新瓶坯设计，实现轻量化并提高韧性性能，我们革新瓶坯模具技术给予设计者极大的自由空间，设计出更更长瓶坯，并且最终容器的性能、温度和外观不会受到任何不良影响。

### 无故障运行

#### 热流道五百万次的免维护运行

西帕在20多年前开发出了首款单门浇口的PET热流道，本着精益求精的态度，一直对其性能进行优化改进。目前的加热技术是由我们的姊妹公司INCA根据技术规范为我们量身定制而成的。该技术所采用的软垫片能将热部件和冷却板隔离开来，从而可最大限度地降低能耗。

#### SIPA Wolds热流道系统特征：

- 五百万次的免维护运行（通过我们独有的DustBuster™ 技术实现）
- 双片融化插筒技术，最大限度地减少AA值和粘度(IV)降
- 熔体流道采用特殊的表面处理技术，可降低熔体剪切率
- 活塞区域完美的保温隔热措施，可极大延长密封件寿命





## 专业、可靠，值得您的信赖

### 延长模具寿命，拓展应用领域，提高运行效率

我们灵活完善的改造和翻新服务可使您充分利用您的现有模具。例如，我们的LongLife服务方案能将瓶坯冷半模的使用寿命延长至8百万次。

此外，我们还提供了模具审查服务，以在不同时间点对我们的客户的瓶坯质量进行评估，并基于此为其制定所需的维护计划。西帕的审查服务可帮助您找出整条生产线上导致效率降低的不足之处，并进行适当的改进，以保持生产线的高运行效率，优化您的投资计划。

#### “非质量”成本

|                               | 成本/月（欧元） | 成本/年（欧元） |
|-------------------------------|----------|----------|
| 一个腔体的瓶坯质量较差（例如，由于飞边导致一个腔体被堵塞） | 690      | 8,200    |
| 模具多填充0.1克（如为了弥补较差的浇口质量）       | 3,060    | 36,700   |
| 生产周期增加0.3秒（例如由于浇口质量问题或/或飞边问题） | 1,900    | 23,000   |

#### 假设：

- 96腔模具，注塑周期10秒，初始的启动效率为95%
- 模具生产的瓶坯重11.0克
- 每年运转8000个小时
- 每个瓶坯的附加值为0.003欧元
- 原料成本：1.4欧元/公斤

### 为您带来的好处

- 更长的使用寿命
- 更高的瓶坯质量
- 更高的生产效率
- 实现轻量化的潜在机会
- 节省原材料
- 适用于新模具和传统模具
- 灵活生产

我们能够改造以下模具的冷半模、热流道和机械手组件：

- 所有西帕模具
- Husky模具（所有系列）
- Otto Hofstetter, MHT和Kata模具

改造模具的同时，西帕还能够：

- 提高模唇的冷却效率
- 提高模腔的冷却效率
- 提供两件式模腔
- 提供额外的耐磨材料

### 冷半模翻新项目

减少短期飞边现象：只需对模唇进行修改（金属喷镀）

瓶坯质量恢复：对模唇、模芯腔和模腔进行修复

模具质量恢复至新模状态可为您提供新的保修服务，更换新的模唇，清理并抛光模具表面，翻新模座（包括制作新的耐磨板和顶出板的滑动套）。

我们旨在不更改瓶坯形状的情况下恢复模具性能和部件质量的翻新计划，或可在生产现场完成，以减少停机时间和运输成本。或在西帕某个专门服务中心进行，以为您提供更全面的服务。

### 我们不会让您失望

西帕拥有翻新任何一代热流道系统的专业知识和技术能力，无论该热流道采用的是Solid Skirt设计还是所谓的Ultra设计。此外，我们还提供三种灵活的热流道方案：

- 对热流道进行预防性维护的基本方案
- 对热流道进行恢复翻新的中间方案
- 将热流道完全恢复到焕然一新的状况的完备方案

