

HANA WATER公司采用和西帕一起设计的新瓶形



位于沙特首都利雅得的瓶装水公司Hana Water向西帕购置了一整套从生产、灌装到包装、堆垛的生产线，扩大其在海湾地区的产品供应量。这条成套提供的生产线目前已投产，用于生产3.5 L（方形带把手）、5 L和12 L包装瓶，有些包装瓶采用这两家公司共同设计的创新瓶形。在这之前，Hana公司的产品主要集中于不超过1.5 L的小容量瓶。

这条生产线经过设计精心，具有高速、高效和应用灵活的特质，可满足不同客户的要求。它包括一套SFL6/6XXL直线式吹瓶系统、灌装一体机、两个封盖单元（一种用于螺旋盖，一种用于咬封盖）、一个贴标单元应用于5-L瓶瓶颈把手的贴标、一台环绕式纸箱打包机、堆垛机、两台用于

不同缠绕应用的托盘拉伸包装机。
Hana计划为这条生产线再扩充一台SFL2/2拉伸吹塑单元，以使其能够生产容量为4和5加仑的PET瓶。
在项目的初始阶段，Hana公司的一支团队与西帕公司合作设

计了一系列新的包装瓶样式，满足了Hana公司对包装瓶的各项要求：具有吸引力、创新（新款3.5-L瓶具有“易握”形状）、轻量、具有较高的成本效益。“这个过程进展地很顺利，”Hana公司的Sheikh Ahmed Altheyab说道。“西帕





和我们在设计和实现创新瓶形方面有着多年的合作经验，我们都知道如何取长补短，各施所长。”

Hana目前采用的所有瓶形都是在和西帕的合作下设计出来的，而且大部分瓶形使用西帕模具制造出来的。西帕还为公司生产了最初的瓶坯注塑模具。

“西帕是PET装瓶设备行业的一家龙头公司，” Hana Water公司Sheikh Ahmed Altheyab说道。“特别对于大容量瓶而言，西帕能够向我们提供从瓶形设计到生产线制造的一整套方案，西帕是最佳的选择。”

Sheikh Ahmed Altheyab继续说道：“多年以来，我们两家公司一直保持着良好的合作关系，西帕良好的售后服务使我们获益匪浅，对于像Hana这样一家业内龙头企业而言，西帕是我们值得信赖的合作伙伴。”

西帕公司的Roberto Sommi 表示，这条生产线的拉伸吹塑装置每小时就可生产6000个5-L瓶，其生产效率非常高，具有极大的应用灵活性。“一条生产线便可生产出不同形状和不



同容量的瓶子，而且既可使用标准螺旋盖，还可使用咬封盖，我觉得这非常了不起。”他继续说道。

“Hana成立于35年前，凭借其拥有的天然地下深水井，在当地市场占据着非常独特的位置。该公司是中东地区最负盛

名的瓶装水工厂之一，其业务具有非常高的收益率，有了这套全球最好的生产线后，更将是如虎添翼。